



## EPOXIJOINT

### Junteador epóxico para loseta antiácida

#### DESCRIPCION

Junteador o rellenedor epóxico de 3 componentes, 100% sólidos, libre de solventes, diseñado para aplicarse en juntas o boquillas de loseta antiácida y otros tipos de losetas cerámica de uso industrial, posee buenas características de adhesión y excelente resistencia química. (Ver **Tabla de Resistencia Química**)

La unidad trae incluidos dentro de la cubeta, un par de guantes desechables para protección personal y una fibra de nylon para la limpieza.

#### USOS

- Producto diseñado para juntar loseta antiácida, cerámica, baldosas o azulejos de uso industrial.
- Puede ser usado, si así se requiere, para encamar y adherir sobre el concreto las piezas a colocar, **eliminando 1/3** de la parte "C", es decir para encamado **solo usar 2/3** de la parte "C".
- Para aplicación tanto en pisos de concreto nuevo como ya existente.
- Los principales mercados de aplicación son:
  - Industria cervecera.
  - Industria embotelladora.
  - Industria farmacéutica.
  - Procesadoras de lácteos.
  - Petroquímica.
  - Alimenticia.
  - Empacadoras.
  - Industria química.
  - Industria fotográfica.
  - Plantas de tratamiento de aguas.
- En general, en la industria donde se requiera recubrir y proteger el concreto mediante loseta antiácida para mejorar las condiciones de resistencia química, mecánica, limpieza, apariencia y sanidad.

#### VENTAJAS

- Producto libre de solventes.
- En combinación con la loseta antiácida, brinda protección a los pisos de concreto contra el ataque de la mayoría de los ácidos y álcalis diluidos, solventes, aceites, grasas, sales, azúcares y la corrosión característica causada por la constante humedad.
- Fácil preparación e instalación.
- No desprende olores desagradables.
- Facilidad de limpieza de las losetas y herramientas utilizadas en la aplicación, empleando agua normal.
- Tiene alta resistencia al ataque por bacterias.
- No requiere primario.
- Muy buena adherencia, aún en superficies con ligera humedad.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Curado rápido.
- Puede ser aplicado en cámaras de refrigeración cuya temperatura de operación sea de 3 °C en adelante.
- Puede ser aplicado en superficies que estarán expuestas a la intemperie y a una temperatura de hasta 70 ° C.
- No requiere de mano de obra especializada, sin embargo se recomienda respetar estrictamente las indicaciones dadas en esta hoja técnica.

#### RECOMENDACIONES

- El juntador de loseta antiácida tiene propiedades de alta resistencia química (ver Tabla de Resistencias Químicas), sin embargo en caso de derrame de algún químico corrosivo, siempre deberá tenerse cuidado de retirarlo a la brevedad, pues en sí constituye un riesgo para la salud.
- No aplicar sobre superficies mojadas.
- No se recomienda su uso cuando existan salpicaduras o derrames de productos químicos no recomendados en la Tabla de Resistencias Químicas.
- No usar en superficies donde no se haya hecho la adecuada limpieza y preparación de superficie para tener poro abierto o la rugosidad suficiente para asegurar la adherencia.





- No aplicar sobre concretos recientes que aún no hayan desarrollado su resistencia y hayan terminado de contraer.
- La máxima resistencia del producto aplicado se logra a los 5 días, por lo que es necesario proteger la aplicación de derrames de químicos agresivos hasta que cure totalmente.

## PRECAUCIONES

**EPOXIJOINT** contiene aminas y puede ser corrosivo, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión, consulte al médico inmediatamente. Deberá usarse el equipo de protección personal como guantes de hule (un par incluido) y lentes de seguridad, mascarilla para polvos y para vapores.

Una vez mezclados los componentes inicia la reacción exotérmica y si se mantiene en el envase puede generar gran cantidad de calor.

- Producto exclusivamente para uso industrial, no es para uso doméstico.
- No se deje al alcance de los niños.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### 1. Preparación de la superficie

Es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. El objetivo es descontaminar, abrir poro y rugosidad para lograr las mejores condiciones de adherencia. Esto es cuando se va a encamar la loseta directamente con el **EPOXIJOINT**.

En general, la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño del producto.

Concreto nuevo: Debe estar completamente fraguado (21 días mínimo), es necesario eliminar la costra de cemento formada en la superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento mecánico con shot-blast, pulimento o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Si el piso apenas va a ser colocado, dar terminado a plana para dejar rugosidad. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

Concreto viejo: El concreto debe estar firme, limpio, libre de la costra (sangrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático, según el caso. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

Relleno y reparación: Si se requiere realizar alguna reparación o relleno en el concreto, se recomienda utilizar un mortero o concreto cementoso de fraguado rápido, usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo EPOXINE 200 y seguir las instrucciones para preparar la superficie como si fuera concreto nuevo. En resanes o reparaciones menores puede utilizarse el mortero reparador de muy rápido fraguado THOMSIT RS 88

Junteo y encamado: Las losetas deberán estar limpias, libres de contaminantes y sin humedad excesiva; eliminar, mediante escoba, cuña, llana y/o trapo, toda impureza o agua en exceso que exista sobre las losetas, en los cantos y en las juntas y que puedan afectar la adherencia.

### 2. Mezclado

Las unidades están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación mezclando cantidades parciales de sus componentes.

La proporción de la parte "C" se puede variar de acuerdo a la necesidad de aplicación del producto, sin embargo, en ningún caso se deberá utilizar menos de las  $\frac{2}{3}$  partes de los agregados minerales.

**PREPARACIÓN DE LAS PARTES "A" Y "B".** La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclar entre sí las partes, deberá homogeneizarse por separado la parte "A" en su recipiente durante 1 minuto, posteriormente se vaciará directamente a la cubeta de plástico proporcionada para realizar la mezcla. A continuación vaciar la parte "B" a la cubeta de plástico y mezclar ambas partes por espacio de 2 minutos. Para lograr una mezcla homogénea, lleve a cabo la operación con la ayuda de un taladro con agitador de espas y a una velocidad moderada y constante, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla, ayúdese con una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes y el fondo del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación hasta un máximo de 3 minutos.





Mezclado de la parte "C". Agregue lentamente la parte "C" (cargas minerales) a la mezcla de las partes A+B, incorporando de manera constante con la ayuda del taladro y a una velocidad moderada y controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire.

Es necesario revisar que la humectación de la arena sea completa para lograr una mezcla homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 5 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.

El mezclado es suficiente en cuanto se tenga la carga totalmente humectada y de coloración uniforme.

Una vez que se ha terminado la mezcla de las tres partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga mas calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa (observar dato de pot life y tiempo de secado).

### 3. Aplicación

Junteo: La aplicación para junteo se lleva a cabo vertiendo el producto sobre las losetas del área a aplicar, mediante llana con base de hule o jalador de hule en un ángulo de 45°, arrastrar diagonalmente el material sobre las losetas asegurándose de llenar completamente las juntas. Retirar el exceso de producto que se encuentre sobre las losetas manteniendo la llana en ángulo de 90° y arrastrar haciendo presión.

Encamado: En el caso de usar el producto para encamar la loseta, vierta el junteador sobre el concreto sano, limpio y seco, extendiendo con llana dentada a espesor promedio de 2.5mm. Coloque inmediatamente las losetas sobre el producto, dejando las separaciones previstas en las juntas para posteriormente hacer el trabajo de junteo.

Limpieza: La limpieza de las losetas se llevará a cabo utilizando agua y fibras de nylon (una fibra incluida). Esta operación se puede realizar inmediatamente y hasta 35 minutos después de haber hecho la aplicación. Al tiempo que se van limpiando las losetas, se pueden ir perfilando las juntas dejando un mejor acabado en las mismas. El exceso de agua se puede retirar mediante jalador, arrastrándolo en diagonal para no afectar el acabado de las juntas.

Las herramientas de aplicación pueden lavarse fácilmente con agua antes de que cure el producto, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos.

El área se puede abrir al tráfico después de 12 horas de aplicar el producto. Al tráfico pesado y derrames de químicos ligeros exponer después de 24 horas. Las máximas propiedades de resistencia química y mecánica se obtienen después de 7 días.

**Nota:** Como este producto es recomendado incluso con fines sanitarios; una vez aplicado y endurecido totalmente deberá lavarse con agua y detergente frotando mediante cepillo de pelo o escoba suave y haciendo el último enjuague con agua caliente a 50 a.C. antes de poner en operación y para que se cumplan totalmente los fines de sanidad. Esto es debido a que durante el tiempo de la catalización, se depositan polvo, bacterias o cualquier otro tipo de contaminante.

### RENDIMIENTO

Producto 100 % sólidos, por lo que no sufre contracción y cada litro de material rinde el mismo volumen equivalente en juntas.

El rendimiento dependerá de las dimensiones de la junta. Considerando una dimensión de 6 x 10mm en la junta, el rendimiento estimado es de 16.7 metros lineales por litro.

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS en Junta de 6 X 10mm (considerar 3% de mermas)	
Metros lineales	No. de unidades
113	1 cubeta con 12.0 Kg. (6.8 L)
566	5 cubetas con 12.0 Kg. (6.8 L)
1700	15 cubetas con 12.0 Kg. (6.8 L)

En el caso de emplear el producto para encamar la loseta, el rendimiento promedio será de 2.0 a 2.5 L/m<sup>2</sup>, pudiendo variar dependiendo de la rugosidad de la superficie y de la loseta en la cara de adhesión, por lo que se sugiere hacer prueba para estimar el consumo real.

**Nota:** En el caso de sustancias químicas identificadas como de mayor corrosión (señaladas en la Tabla de Resistencias Químicas), se recomienda siempre encamar la loseta con el junteador. Recordar que para encamado de la loseta se estará retirando 1/3 de carga y esto debe ser considerado en el rendimiento.





**PRESENTACION**

**EPOXIJOINT** se surte en una cubeta con 2 unidades de 6.0 Kg. c/u (3.4 L c/u) lo que hace un contenido total de la unidad de 12.0 Kg. (6.8 L) como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	En 2 botes de 1 litro
PARTE "B"	ENDURECEDOR	En 2 botes de 0.5 litros
PARTE "C"	CARGAS MINERALES	EN 2 Bolsas de polietileno

**Las 3 partes de las 2 unidades van dentro de la cubeta de plástico, en la cual se llevan a cabo las mezclas del producto.**

El propósito de poner 2 unidades o kits en lugar de uno; es facilitar la mezcla sin riesgos de alterar la proporción de los componentes al tener que fraccionarlos en necesidades para áreas menores, de tal manera que si así se requiere, se puede mezclar sólo una unidad del producto.

Color: Negro

**ESTIBA MÁXIMA**

Se recomienda una estiba máxima de 3 niveles.

**ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD**

Almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 15 y 30 °C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

**PROPIEDADES FISICAS**

DATOS GENERALES			
COLORES:		Disponible en negro, otros colores sobre pedido.	
RENDIMIENTO:		Ver Tabla de Rendimientos en esta hoja de datos técnicos.	
METODO DE APLICACIÓN:		Para juntear, mediante llana de hule o jalador. Para encamar, mediante llana dentada y cuchara de albañil.	
DENSIDAD		1.77 g / cc	
POT LIFE (@ 25 °C, ASTM D-2471, 500 gramos de mezcla)		125 minutos	
TIEMPO DE SECADO		@ 25 °C 5 horas aproximadamente @ 3 °C 24 horas aproximadamente	
TIEMPO DE ANAQUEL		12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	
PROPIEDADES			
PRUEBA	MÉTODO	VALORES TÍPICOS *	
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	ASTM C 579	A16 HORAS 635 kg /cm <sup>2</sup> , A 1 DIA 780 kg/cm <sup>2</sup> y A 7 DIAS 980kg/cm <sup>2</sup>	
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	ASTM C 580	A 16 hrs. 380 Kg./cm <sup>2</sup> , A 7 días 430 Kg./cm <sup>2</sup>	
ADHERENCIA CONCRETO	ASTM C 882	A 7 días 295 Kg./cm <sup>2</sup>	
ABRASIÓN TABER (CS-17, 1000 g, 1000 ciclos)	ASTM D 4060	Pérdida 80 mg	
RESISTENCIA IMPACTO	Mil-D-3134J	> 80 Lb-in	
DUREZA SHORE D	ASTM D 2240	90	
ABSORCIÓN AGUA	ASTM C 413	0.2 %	





**Notas:**

1. Los valores típicos de la tabla son valores promedio basados en especímenes curados a las edades señaladas @ 25 °C (condiciones controladas de laboratorio).
2. En el caso de las adherencias, se ensayaron con especímenes de mortero especial con resistencia de 600 Kg. /cm<sup>2</sup> para encontrar la carga de falla, de otra forma, al hacerlo con mortero o concreto convencional de 300 – 350 Kg. / cm<sup>2</sup>, falla primero el concreto permaneciendo la unión.

**Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.**

**PARTE “A”**

<b>SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL</b>					
S	I	R	RE	EPP	
2	1	0	NO TIENE	G	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.

**PARTE “B”**

<b>SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL</b>					
S	I	R	RE	EPP	
3	1	0	NO TIENE	G	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.

**PARTE “C”**

<b>SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL</b>					
S	I	R	RE	EPP	
1	0	0	NO TIENE	F	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES, MANDIL Y MASCARILLA PARA VAPORES.





## TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

Químico	EPOXYJOINT	Químico	EPOXYJOINT	Químico	EPOXYJOINT	Químico	EPOXYJOINT
Aceite Vegetal	▲	Ácido Sulfuroso 7%	▲	Cloruro de Calcio	▲	Peróxido de Hidrógeno 10%	●
Aceites Minerales	▲	Ácido Tartárico 50%	▲	Diesel	▲	Peróxido de Hidrógeno 35%	■
Acetato de Etilo	▲	Aqua	▲	Disulfuro de Carbono	●	PM Acetato	▲
Acetato Vinilo	▲	Aqua Clorada	▲	Diterbutil Peróxido	▲	Propilen Glicol	▲
Acetona 50%	▲	Alcohol Etilico	▲	Fluoruro de Sodio	▲	Silicato de Sodio	▲
Acetona 100%	■	Alcohol Isopropilico	▲	Formaldehido 38%	▲	Skydrol	▲
Acido Acético 10%	▲	Alcohol Metilico	▲	Fosfato de Amonio	▲	Sulfato Crómico	▲
Acido Acético 15%	●	Azúcar	▲	Freon	▲	Sulfato de Aluminio	▲
Acido Bórico	▲	Benceno	●	Gas Nafta	▲	Sulfato de Amonio	▲
Acido Bromico	▲	Bicarbonato de Potasio	▲	Glicerina	▲	Sulfato de Bario	▲
Acido Cítrico 5%	▲	Bicarbonato de Sodio	▲	Glucosa	▲	Sulfato de Calcio	▲
Acido Crómico 10%	▲	Bisulfito de Calcio	▲	Grasa	▲	Sulfato de Cobre	▲
Acido Crómico 66%	■	Borax	▲	Hidrosulfito de Sodio	▲	Sulfato de Cúprico	▲
Acido Fluorhídrico 20%	●	Bromuro de Potasio	▲	Hidroxido de Aluminio	▲	Sulfato de Magnesio	▲
Acido Fórmico	■	Butanol	▲	Hidroxido de Amonio	▲	Sulfato de Potasio	▲
Acido Fosfórico 40%	▲	Carbonato de Calcio	▲	Hidroxido de Calcio 50%	▲	Sulfato de Zinc	▲
Acido Fosfórico 80%	▲	Carbonato de Magnesio	▲	Hidroxido de Magnesio	▲	Sulfato Férrico	▲
Acido Clorhídrico 36.5%	▲	Carbonato de Potasio	▲	Hidroxido de Potasio	▲	Sulfuro Férrico	▲
Acido Láctico 10%	▲	Carbonato de Sodio	▲	Hidróxido de Sodio 50%	▲	Tetracloruro de Carbono	▲
Acido Láctico 20%	●	Cerveza	▲	Hipoclorito de Sodio 15%	▲	Tetrahidrofurano 15%	▲
Acido Láctico 40%	■	Ciclohexano	▲	Hipoclorito de Sodio 30%	▲	Todos los detergentes	▲
Acido Láctico 88%	■	Clorato de Sodio 50%	▲	Jabones	▲	Tolueno	▲
Acido Maleico	▲	Cloro	▲	Kerosina	▲	Turbosina	▲
Acido Metacrílico	●	Cloruro de Aluminio	▲	Metil Etil Cetona	●	Urea 50%	▲
Acido Nítrico 15%	▲	Cloruro de Amonio	▲	Metil Isobutil Cetona	▲	Vinagre	▲
Acido Nítrico 30%	▲	Cloruro de Bario	▲	Nitrato de Amonio	▲	Vino	▲
Acido Nítrico 45%	●	Cloruro de Cobre	▲	Nitrato de Cobre	▲	Xileno	▲
Acido Oleico	▲	Cloruro de Magnesio	▲	Nitrato de Potasio	▲	Yoduro de Aluminio	▲
Acido Salicílico	▲	Cloruro de Potasio	▲	Nitrato Férrico	▲		

▲ RESISTE SALPICADURAS Y DERRAMES CON LIMPIEZA INMEDIATA

● RESISTE EXPOSICION CONSTANTE



NOTA:  
LAS PRUEBAS DE RESISTENCIA QUÍMICA SE REALIZARÓN A TEMPERATURA PROMEDIO DE 23 ° C

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.



[www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx) // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Mayo de 2013

Bld. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. De México