



EPOXINE 600 GROUT

Grout o mortero epóxico para anclaje de maquinaria, estructura y equipo

DESCRIPCION

Grout o mortero Epóxico amínico termofijo de tres componentes 100% sólidos (libre de solventes). Al mezclar sus componentes, se genera un producto de catalización rápida, excelente para anclaje de maquinaria para trabajo pesado en la industria en general, con propiedades de resistencias mecánicas y químicas.

Está diseñado para el anclaje de equipos y maquinaria donde el volumen vertido no sea de altas dimensiones y en un solo evento, para no afectar los elementos de concreto con la temperatura que se genera por la catalización.

USOS

- En plantas Petroquímicas, Plantas generadoras de energía eléctrica e industria en general
- Por las características especiales derivadas de las resinas epoxi y los rellenos minerales, este producto está especialmente diseñado para trabajos industriales, tales como:
- Anclaje de pernos, ganchos, tornillos, etc., para recibir equipo pesado.
- Para recibir columnas y estructuras metálicas.
- Elaborar bases de equipos con cargas dinámicas.
- Se usa para el anclaje de maquinaria y como base para equipo pesado, logrando estabilidad en la nivelación de los equipos con óptimo desempeño ante la carga estática y dinámica.
- Se recomienda su uso para anclaje de equipos en instalaciones nuevas o para equipos existentes.

VENTAJAS

- Genera alta resistencia mecánica y química en 24 horas a 25°C. Las resistencias mecánicas referidas son a la compresión, flexión, tensión, abrasión e impacto a edades tempranas. Soporta condiciones de vibración sin fisurarse.
- El producto desarrolla muy buena fluidez, por lo que puede ser instalado bajo placas metálicas de equipos pre-nivelados.
- No contiene solventes por lo que no existe el riesgo de generar contracción.
- Excelente adherencia al concreto y al acero.
- No requiere primer.
- Protege los materiales de anclaje contra posibles ataques químicos, resiste los aceites y grasas lubricantes sin la necesidad de protección superficial.
- La propiedad de estabilidad dimensional del producto ayuda a evitar los movimientos verticales o laterales de los pernos de anclaje.
- Equipos y maquinaria anclados o recibidos con **EPOXINE 600 GROUT** pueden ser puestos en operación en 24 horas aproximadamente, dependiendo de las condiciones de temperatura del lugar.
- Al aplicarse en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C no pierde sus propiedades.
- Una vez colocado y endurecido no requiere de ningún recubrimiento protector superficial. El producto es de color gris claro.
- Puede ser aplicado en interiores o exteriores.
- Por su gran adhesividad, **EPOXINE 600 GROUT** permite hacer anclajes parciales, sin necesidad de preparación extra al reanudar el trabajo.

RECOMENDACIONES

- **EPOXINE 600 GROUT** requiere de mano de obra especializada.
- El concreto sobre el cual se va a anclar debe estar totalmente seco.
- No se recomienda en zonas muy cálidas. En puntos de anclaje o basamentos donde los volúmenes sean mayores a 100 L (4 unidades), se recomienda el uso de Grout Epóxico **EPOXINE 800** (consultar la Hoja Técnica), el cual es de catalización más lenta y en forma gradual.
- No se recomienda su aplicación en superficies contaminadas de aceite o grasa.
- No se recomienda instalarlo por debajo de 15°C en lugares donde se requiera buen desempeño de la fluidez, en cuyo caso debe hacerse la instalación en la hora más conveniente del día (25°C.)
- Evitar que los componentes de este producto permanezcan bajo los rayos solares, deben estar a la sombra.
- Evitar la preparación e instalación de este producto directamente bajo los rayos de sol.
- Al ser aplicado a temperaturas bajas, la fluidez disminuye y el tiempo de curado se alarga.
- Para el uso del **EPOXINE 600 GROUT** en elementos estructurales, considere el armado necesario y coloque forro de hule nylon (polietileno) en la cimbra como desmoldante.

PRECAUCIONES



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Mayo de 2013

Bldv. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México



- Durante la aplicación usar equipo de protección personal como guantes industriales de hule, goggles, mascarilla para vapores y polvos y peto. (la parte "B" puede producir quemaduras en la piel y vías respiratorias, manéjese con precaución).
- No se deje al alcance de los niños

INSTRUCCIONES DE APLICACION Y RENDIMIENTO

1. Preparación de superficie

Concreto: Endurecido 21 días mínimo de edad, totalmente seco, libre de membranas de curado, aceite, grasa y estructuralmente sano, debe de retirarse la costra de sangrado del cemento llegando a los agregados de tal manera que se tenga superficie firme para el anclaje, esto puede lograrse mediante martelinado o chorro de arena. Retire polvo, parte flojas o mal adheridas por medio mecánico y aire a presión.

Metal: Todos los elementos de metal que vayan a estar en contacto con el **EPOXINE 600 GROUT** deberán estar limpios y libres de contaminantes que impidan la adherencia, se recomienda preparar la superficie con esmeril o chorro de arena mínimo a metal gris para óptima adherencia.

La preparación de los metales se debe hacer justamente antes de vaciar el producto y se deben proteger de la humedad para evitar de nuevo la oxidación.

Los materiales empleados como cimbra, o aquellos con los cuales no se desea que haya contacto con el grout, protegerlos con parafina o película de polietileno de grueso calibre.

Los elementos de soporte deberán estar fijos adecuadamente para evitar movimientos durante el vaciado del producto.

2. Mezclado

Vierta la totalidad de la parte "B" en el envase con la parte "A" y mezcle durante 3 minutos hasta obtener consistencia homogénea, vierta la mezcla en una artesa, charola o carretilla (limpia), integrándole poco a poco casi la totalidad de los rellenos minerales (parte "C") a la mezcla anterior, con el sobrante de la parte "C" recoja los residuos del material en el bote e intégrelos a la mezcla hasta que sea totalmente homogénea sin aglomerados o partes secas. No alterar las proporciones de los componentes.

Para mejores resultados en el mezclado, utilice equipo mecánico, tal como revoladora de bajas revoluciones para mortero o concreto o taladro con aspa a baja velocidad, procurando no formar espuma. Si la mezcladora, las condiciones de obra y la temperatura ambiente lo permiten, pueden hacerse mezclas de 2 unidades del **EPOXINE 600 GROUT** para disponer de mayor cantidad de producto mezclado y hacer el vaciado con más rapidez.

EPOXINE 600 GROUT tiene una vida útil de 35 a 40 minutos aproximadamente a 25°C, variando según la temperatura ambiente, por lo que la mezcla preparada debe colocarse de inmediato.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

3. Aplicación

Preparado el material, se observará la propiedad de fluidez, vaciarlo en la zona correspondiente o por debajo del equipo o máquina en la forma convencional, ayudándose con barras, varillas, vibrador, cadenas, etc. Para facilitar la correcta distribución y contacto con los elementos (metal y concreto).

Después de colocar el **EPOXINE 600 GROUT**, retire el sobrante y proceda a dar el acabado requerido mediante llana.

Para la limpieza de herramientas y demás utensilios, se puede utilizar thinner antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

Nota: No olvidar que en caso de utilizar cimbra, esta debe estar protegida con POLIETILENO como desmoldante.

4. Rendimiento

Unidad con 56 kg llena un volumen de 25.1 litros.

PRESENTACION

Unidades con 56 kg. como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Cubeta de 19 L Fester neutral





PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de lamina de 1 L Fester neutral
PARTE "C"	AGREGADOS MINERALES	Saco de polipropileno Fester

Color: Gris claro ya mezclado sus 3 componentes.

ESTIBA MAXIMA

Cubeta Parte "A": 3 niveles máximo.
 Bote Parte "B": 5 niveles máximo.
 Saco parte "C": 5 niveles máximo.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Bajo techo, en el envase sellado, en lugar seco, a la sombra y a una temperatura entre 15 y 30°C, conserva sus propiedades por 12 meses a partir de la fecha de embarque.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad A+B+C, a 25°C gr./cm ³	D-1475	2.23 ± 0.05	2.23
Pot Life, MINUTOS POT LIFE (@ 25 °C, 400 gramos de mezcla A+B+C)	D- 2471 MOD	70 - 110	90
FLUIDEZ (@ 25 °C, bote 1 L)	Interno	Mínimo 225 %	250%
ENDURECIMIENTO (@ 25 °C)	Interno	Máximo 3 horas	3 horas aproximadamente
Resistencia a la compresión	C- 579 Método "B"	@ 24 horas: mínimo 900 Kg/cm ² @ 7 días: mínimo 1100 kg/cm ²	@ 24 horas: 1100 Kg/cm ² @ 7 días: 1250 kg/cm ²
Resistencia a la flexión	C- 580	@ 24 horas: mínimo 280 kg/cm ² @ 7 días: mínimo 300 kg/cm ²	@ 24 horas: 330 kg/cm ² @ 7 días: 380 kg/cm ²
Absorción de agua (7 días.) en peso, %	C- 413	máximo 0.2 %	Cumple
ADHERENCIA AL CONCRETO	C- 882	Mínimo 300 kg/cm ²	350 kg/cm ²
ADHERENCIA AL METAL	Interno	Mínimo 300 kg/cm ²	350 kg/cm ²
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN (CONTRACCIÓN LINEAL)	C -531	Máximo 0.03%	Cumple
RESISTENCIA AL IMPACTO	Mil-D-3134J	>80 Lb-in	Cumple
DUREZA SHORE D	D -2240	85 - 95	90
Estabilidad en el envase 18 meses	D-1849	cumple	Cumple

Notas: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

1. Los valores típicos de la tabla son valores promedio basados en especímenes curados durante 7 días, excepto donde se menciona otra edad, @ 25 °C (condiciones controladas de laboratorio).
2. En el caso de las adherencias, se ensayaron con especímenes de mortero especial con resistencia de 600 kg/cm² para encontrar la carga de falla, de otra forma, al hacerlo con mortero o concreto convencional de 300 – 350 kg/ cm², falla primero el concreto permaneciendo la unión.

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Mayo de 2013

Bld. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México



SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

S	I	R	RE	EPP	
2	1	0	NO TIENE	G	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

S	I	R	RE	EPP	
3	1	0	NO TIENE	G	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.

PARTE "C"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

S	I	R	RE	EPP	
1	0	0	NO TIENE	F	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES, MANDIL Y MASCARILLA PARA POLVOS.

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

