



EPOXINE 900

Junteador epóxico semirígido para pisos industriales

DESCRIPCION

Producto epóxico fluido de dos componentes, 100 % sólidos (libre de solventes), color gris claro. Al curar, se convierte en un junteador semi-rígido (rellenador), duro pero flexible, para pisos industriales de concreto. Cumple la norma ACI 302.1 clase 6, 7, 8, y 9.

USOS

Recomendado para rellenar las juntas de concreto con moderado movimiento en lugares donde se requiere dar planicidad homogénea en los pisos industriales, disimulando los cortes de las juntas, pero permitiendo que estas trabajen absorbiendo los movimientos originados por los factores mecánicos ante el paso de montacargas o de temperatura y evitando los cuarteamientos discrecionales del concreto característicos ante la falta de juntas.

EPOXINE 900 evita que los bordes de las juntas se dañen por despostillamiento y/o agrietamiento ante el impacto constante de las llantas duras de los vehículos de carga.

Sus principales aplicaciones son:

- Relleno de juntas de control y construcción, tanto formadas como cortadas en pisos nuevos o por mantenimiento.
- Para reparar juntas dañadas (despostilladas y/o agrietadas).
- Para rellenar grietas en pisos industriales.

VENTAJAS

- Es un producto de excelentes propiedades que cumple sobradamente con los requerimientos de los pisos de concreto industriales (ACI 302.1 clase 6, 7, 8 y 9).
- Producto epóxico semirígido que absorbe parte de los movimientos de junta ante esfuerzos moderados.
- Es autonivelante con lo cual facilita su instalación.
- La superficie del **EPOXINE 900** es dura, con lo cual evita brincos de los carritos y montacargas en las juntas de los pisos de las naves industriales, maquiladoras o almacenes, evitando deterioros y alargando la vida útil de los pisos.
- Rápida catalización, endurece en 5 horas.
- No tiene contracción.
- Se oculta el corte de la junta, dando mejor imagen del piso, sobre todo al aplicar recubrimientos o sellos delgados.
- Una vez endurecido puede quedar expuesto o si se requiere, acepta la aplicación de recubrimientos de acabado previo lijado de la superficie.
- Tiene muy buena adherencia a las paredes de las juntas.
- No requiere primer.
- Resiste impacto directo.
- Puede ser aplicado en interiores y exteriores, tanto en concreto nuevo (28 días mínimo de curado) y viejo de pisos industriales.
- Por no contener solventes puede ser aplicado en industrias donde no se permita la emanación de contaminantes.
- No pierde sus propiedades aún aplicado en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C.

PRECAUCIONES

- **EPOXINE 900** contiene aminas y puede ser corrosivo, evite el contacto con la piel y ojos. En caso de contacto o ingestión, consulte al médico inmediatamente. Deberá hacerse el uso continuo de guantes industriales de hule, mascarilla para vapores y lentes de seguridad para la manipulación de este producto. Una vez mezclados los componentes inicia la reacción exotérmica y, si se mantiene en el envase demasiado tiempo, puede generar gran cantidad de calor.
- No se deje al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Preparación de la superficie

Si las juntas están dañadas, preparar la superficie de la sección, desbastando en "V" o preferentemente en "caja", mediante cortadora, martelina o rotomartillo a ambos lados y reparar con Primario epóxico **EPOXINE 300 PRIMER** y Mortero epóxico **EPOXINE 300 RESANADOR** (consultar las Hojas Técnicas correspondientes) y hacer los corte correspondientes.





Llevar a cabo la limpieza de las paredes del corte, removiendo partes flojas o sueltas, elimine totalmente el polvo restregando lija, cepillo, escoba y/o brocha y con el apoyo de aire a presión. Retire grasas o cualquier sustancia que pueda afectar la adherencia.

Tomar en cuenta que existen dos tipos de juntas predominantes:

- Junta de Control, la cual consiste en cortar el concreto a cierta profundidad del mismo, pero no menos de 5 cm. (cuidar que el corte sea mínimo a profundidad de 1/3 del peralte del piso).
- Junta Constructiva, la cual consiste en cortar el 100% de la profundidad del concreto.

En el caso de la Junta de Control, rellenar con arena sílice aproximada a M - 50/55 de 6 a 10 mm, con lo que quedará conformada una cama para ayudar a soportar la carga superficial a que será sometido el junteador, además de evitar la pérdida de material hacia la fisura de la losa y evitar la adherencia del junteador a la base del corte para no limitar su capacidad de movimiento lateral. El resto del espacio del corte deberá rellenarse con el EPOXINE 900 hasta el ras de la superficie.

Para el caso de la Junta Constructiva, rellenar con arena sílice cuanto sea necesario en función del espesor de la losa de concreto, pero dejando libres mínimo 5 cm. y rellenar estos hasta el ras de la superficie con el **EPOXINE 900**.

2. Mezclado

Las unidades del **EPOXINE 900** están calculadas y envasadas respetando las relaciones de mezcla de las partes "A y B", de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas parte por 2 minutos. Para lograr una mezcla homogénea se llevará a cabo con una paleta de madera arrastrando e incorporando el material de las paredes y el fondo del recipiente, cuidando de no inducir exceso de aire. Si es necesario se extenderá el tiempo de agitación, teniendo cuidado no exceder de 4 minutos para evitar el curado prematuro del material.

3. Aplicación

Terminando de mezclar las dos partes del producto, es necesario proceder a la aplicación inmediata, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga mas calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa (observar dato de pot life y tiempo de secado).

El producto mezclado tiene una vida útil en el envase de 20 minutos a 25 ° C aproximadamente.

Previo al mezclado del material, deberá tenerse colocado cinta tape en los bordes del corte para delinear la junta.

La aplicación del **EPOXINE 900** ya mezclado (parte "A" con parte "B") se lleva a cabo vertiendo el producto llenando la junta y cuidando que no se queden bolsas de aire, para lo cual se puede auxiliar de lo siguiente:

- Botes metálicos con salida en "V".
- Recipiente presurizado.

Si lo prefiere, enrasar el junteador mediante cuña o, una vez endurecido, cortar por medio de navaja o lijar con esmeriladora a ras de piso.

El junteador seca en 5 horas, puede abrirse al tráfico peatonal en 10 horas. Si se requiere puede lijarse en 24 horas para aplicar recubrimientos. Permite el tránsito de montacargas en 24 horas.

Para la limpieza de herramientas y demás utensilios, se puede utilizar thinner antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

RENDIMIENTO

1 litro rellena su equivalente en juntas. Estime el volumen de las juntas y considere un 3% de merma.

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS	
Ancho x profundidad	Metros lineales de junta
4 x 25 mm	10 m/ L
4 x 25 mm	38 m/galón
10 x 25 mm	4 m/L
10 x 25 mm	15 m/galón
15 x 25 mm	10 m/galón

Ancho máximo recomendado de la junta para colocar **EPOXINE 900**: 2.0 cm.





TIEMPO MÍNIMO DE ESPERA PARA OPTIMOS RESULTADOS

El junteador seca en 5 horas, puede abrirse al tráfico peatonal en 10 horas. Si se requiere puede lijarse en 24 horas para aplicar recubrimientos. Permite el transito de montacargas en 24 horas.

PRESENTACION

Unidades con 3.78 lt. como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1 litro

Las partes "A" y "B" se colocan dentro de una red y se empacan en una caja de cartón.

Color: Gris claro

ESTIBA MAXIMA

1 caja con unidades de 3.78 litros (Parte A y B), 5 niveles máximo.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Almacenado bajo techo, en el envase cerrado, en lugar seco y a una temperatura entre 15 y 30 °C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

PROPIEDADES FISICAS

DATOS GENERALES		
RENDIMIENTO:	Ver apartado de Rendimiento en esta hoja de datos técnicos.	
COLOR	Gris Claro.	
METODO DE APLICACIÓN:	Manual o mecanizada.	
PROPORCIÓN DE MEZCLA “A:B”	4:1 en volumen.	
TIEMPO DE ENDURECIDO (@ 25 °C)	5 horas aproximadamente	
TIEMPO DE ANAQUEL	12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	
PROPIEDADES		
PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
VISCOSIDAD (@ 25 °C, “A+B”)	ASTM D-2196	7500 cPs
DENSIDAD (@ 25 °C, “A+B”)	ASTM D-1475	1.46 g/cm ³
POT LIFE (@ 25°C, 220 g)	ASTM D-2471	25 minutos
DUREZA SHORE “D”	ASTM D-2240	55 - 58
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	ASTM D-412	Mayor a 80 Kg./cm ²
ELONGACIÓN	ASTM D-412	Mayor a 100 %
ADHERENCIA AL CONCRETO DE f’c= 250 Kg./cm2		Falla el concreto

Nota: Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días a 25 °C





Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.
2	1	0	NO TIENE	G	

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.
3	1	0	NO TIENE	G	

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

