



## SUPERSEAL P

Sellador elástico de poliuretano de secado rápido

### DESCRIPCION

Sellador de poliuretano de **secado rápido**, de un componente y de consistencia pastosa el cual vulcaniza en contacto con la humedad del aire formando un sello elástico.

### USOS

- Para el sellado de todo tipo de juntas entre diversos materiales empleados en la construcción y/o para lograr uniones elásticas, herméticas impermeables y alta durabilidad en juntas verticales y horizontales.
- Ideal para todo tipo de obras de Ingeniería Civil entre materiales porosos o lisos tales como: Concreto, Morteros, Ladrillos, Mampostería, Vidrio, Aluminio, Azulejo, Madera, Mosaico, Lámina galvanizada, etc. Sellos de juntas entre elementos prefabricados en general, Sellos de juntas en albercas, tanques de agua potable, Depósitos o tanques para aguas residuales (drenajes), tuberías, de concreto, canales y túneles, depósitos en plantas de tratamiento de aguas, Instalaciones petroleras y eléctricas (Vialidades, diques de contención, áreas productivas, etc.), Hangares para aviación comercial y militar, gasolineras, gaseras, etc. Sellado de juntas en pisos de naves industriales, áreas de producción y patios de maniobras.

### VENTAJAS

- EL **SUPERSEAL P** es un **producto de rápido secado**, buena elasticidad y libre de pegajosidad, lo que se refleja en juntas limpias, además permite la pronta liberación de obras.
- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia a los diferentes sustratos.
- Buena durabilidad a la intemperie.
- Resistente al contacto con agua y puede ser usado en depósitos para agua potable, después de 10 días de curado.
- El producto puede ser aplicado en juntas de hasta 3 cm. de cuerpo en un solo paso y el secado se dará a razón de 3 mm por día de afuera hacia dentro.
- Resistente a las aguas residuales de drenaje y un gran número de sustancias químicas. (ver cuadros de resistencia química)
- Resistente a la humedad salina.
- Una vez vulcanizado puede someterse a condiciones de trabajo de -25 a 70°C.
- No escurre en juntas verticales (hasta 25mm de ancho).
- Una vez vulcanizado forma un sello totalmente impermeable al agua.
- Una vez vulcanizado, no es tóxico.

### RESTRICCIONES

- No se deje al alcance de los niños.
- No aplicarlo cuando amenace lluvia o en superficies húmedas.
- Evítase el contacto con los ojos, piel y mucosa para evitar irritaciones.
- Evite tener contacto con agua potable o productos alimenticios antes de que el producto este totalmente seco. Así mismo impida que el producto que no ha secado tenga contacto con agua residual o sustancias químicas. Esto evitara la contaminación y también la posibilidad de que el sellador no desarrolle adecuadamente sus características de resistencia.
- En superficies pintadas se recomienda hacer prueba de adherencia pues esta dependerá del tipo y calidad de la pintura.
- Una vez abierto el envase, usar el producto hasta terminarse.





## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### 1. Preparación de la superficie (preparación de la junta)

- Los laterales de la junta deben estar bien perfilados, sanos sin desportilladuras y sin partes sueltas, limpios (libre de partículas y polvo), completamente secos, libres de membranas de curado y pinturas.
- La limpieza de la superficie de concreto, morteros y ladrillos debe llevarse a cabo mediante restregado con cepillos de alambre, lija y cepillo de cerdas duras; posteriormente eliminar el polvo restregando con escoba y sopleteando con aire a presión.

#### Imprimación del concreto

Aunque en lo general el producto puede ser aplicado sin algún primario, es importante hacer las siguientes recomendaciones en las cuales sí es necesaria la aplicación de primer.

- Sobre la superficie ya preparada y para usos donde se requiere la máxima adhesión del sellador y sobretodo para condiciones donde la superficie sea muy porosa, tenga humedad o que el uso será para condiciones de inmersión constante en agua, se lleva a cabo la aplicación previa del primario epóxico **EPOXINE 300 PRIMER** (ver hoja técnica) a rendimiento estimado de 4.5 a 5.0 m<sup>2</sup>/lt aunque puede variar dependiendo de la rugosidad y absorción de la superficie (habrá que convertir el rendimiento a metros lineales dependiendo de las dimensiones de las paredes de la junta) ver ejemplo de rendimiento en esta hoja técnica. Una vez mezcladas las partes "A" y "B" del primario, se aplica mediante brocha cuidando que la aplicación sea uniforme en las paredes de la junta. Evite aplicar en el fondo de la junta dado que esto no tendrá utilidad.
- Se deja secar completamente el primario, el tiempo depende de la temperatura ambiente pero es mejor dejar la aplicación del primer de un día para otro para asegurar resultados de adherencia al concreto del sellador al primario.

#### Superficie metálica

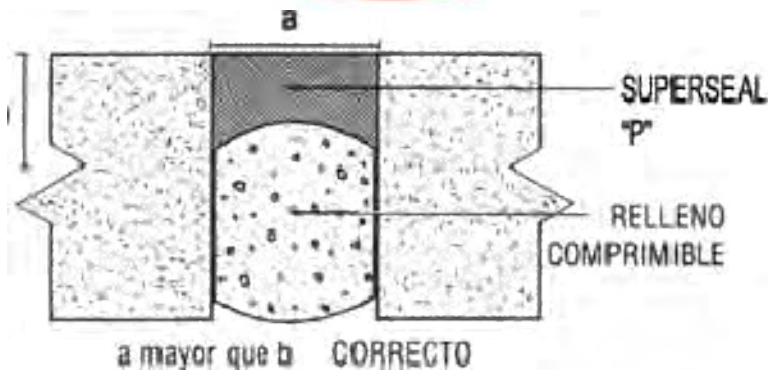
- Deberá estar completamente limpia libre de pintura falsamente adherida, oxido, polvo y cualquier otro contaminante. Limpiar por medios mecánicos o químicos y desengrasar con thinner comercial y preferentemente aplique primario epóxico anticorrosivo base cromato o fosfato de zing.
- No se recomienda la limpieza con agua y detergente.

### 2. Aplicación del sellador

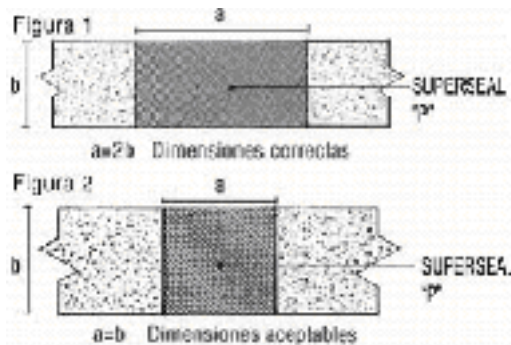
- Para lograr orillas perfiladas se recomienda el uso de cinta adhesiva (tape) la cual debe ser retirada con el sellador aún fresco.
- En algunos usos no se requiere el respaldo comprimible de polietileno o poliuretano en forma cilíndrica "cola de rata" como por ejemplo en los marcos de ventanas. Sin embargo algunos otros usos lo requieren indispensablemente como por ejemplo las juntas en los pisos en tuberías de concreto, etc. para optimizar el consumo y desempeño del sellador.
- Colocar el respaldo comprimible en la medida adecuada de acuerdo a las dimensiones de la junta y regulando la profundidad para dejar el claro uniformemente (de acuerdo a lo especificado) para ser rellenado con el sellador hasta enrasar con la superficie de la junta.

**Nota.** En los casos en que el respaldo comprimible se hace indispensable, sirve para evitar que el sellador se pegue a la base o fondo de la junta evitando desgarres del sellador ante esfuerzos que genere el movimiento en la propia junta. Adicionalmente se evitara el mal desempeño y sobre consumo del sellador.





- El SUPERSEAL P se aplica mediante pistolas para calafateo. De media caña para presentación en cartuchos y con pistola tubular para calafateo para presentación de cubetas.
- La aplicación de SUPERSEAL P en cartuchos, debe hacerse retirando la tapa del ras y la cápsula ubicados en la parte inferior y cortando la boquilla de acuerdo al grosor del cordón necesario perforando la membrana interior y por medio de la pistola de media caña o por medio de espátula presionando para asegurar el contacto total con las paredes de la cavidad y perfilando el acabado.
- Al presionar el gatillo, el producto sale con facilidad para ser aplicado de manera uniforme cuidando no dejar espacios vacíos. Deberá también cuidarse, que el producto tenga contacto total con las paredes de la junta lo que asegurará el desempeño y la hermeticidad de dicha junta.
- Para juntas con movimientos. Profundidad mínima 8 mm y de ancho máximo 30mm. La relación entre ancho y profundidad para juntas hasta 10 mm de ancho: es de 1 a 1 (ver figura 2) y de 10 a 30 mm de ancho: es de 2 a 1 (ver figura 1).



- Una terminación más lisa y pareja puede obtenerse pasando sobre el sello de **SUPERSEAL P** aun fresco, una espátula o cuchara humedecida con agua jabonosa. El excedente de sellador, antes de que seque, puede ser removido con trapo humedecido en solvente.
- El tiempo de secado y vulcanizado del **SUPERSEAL P** depende de la humedad y temperatura ambiente. Normalmente su secado al tacto en cordón de ¼" a temperatura ambiente es de 1.5 hrs. máximo y el secado total aproximadamente (depende de las dimensiones) en un promedio 3 - 4 días.

#### Limpieza de equipo y herramienta

Puede llevarse a cabo mediante thinner comercial. Si el producto ya se ha polimerizado tendrá que ser retirado por medios mecánicos.

#### RENDIMIENTOS

1 Cartucho con 310 cm<sup>3</sup> rinde 10 metros lineales. en junta de 6 x 5 mm

1 lt de sellador rinde 33 metros lineales. en junta de 6 x 5 mm

No olvidar considerar mermas según el tipo de obra.



[www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx) // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Agosto de 2012

Bldv. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México



Primario **KONKER 1000 KP**. En promedio 1 litro rinde 4.5 m<sup>2</sup> o 120 metros lineales (ya considerada merma) en donde las paredes se imprimen en promedio a 1.5 cm. de profundidad cada una.

### PRESENTACIÓN

Cartucho con 310 cm<sup>3</sup>  
Cubeta con 26.5 lts.  
En colores blanco y gris

### ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Con envase sellado, en lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares **SUPERSEAL P** conserva sus propiedades por 12 meses.

### ESTIBA MAXIMA

Caja con 12 cartuchos      3 piezas superpuestas  
Cubetas                      3 piezas superpuestas.

### TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICAS

LIQUIDO DE PRUEBA	MEZCLA	MODULO DE ELASTICIDAD 100% Mpa	ASPECTO FISISCO DESPUÉS DE INMERSION
Petróleo (DIN 51600)	Tolueno, Isocianato, heptano, metanol	0.45	Hinchado
Diesel (DIN51601)	Diesel	0.41	Sin afectación
Benceno y sus mezclas	Benceno, tolueno, xileno	0.38	Hinchado
Alcoholes, mono y polifuncionales, glicol	Metanol, isopropanol, agua	0.35	Hinchazón
Hidrocarburos halogenados	Tricloroetileno	0.42	Pequeñas fisuras transversales
Esteres y cetonas	Acetato de etilo, metil - isobutilcetona	0.43	Sin afectación
Aldehídos alifáticos	Menos de 45% en agua	0.47	Sin afectación
Solucione de ácidos orgánicos en agua	10% ácido acético	0.38	Superficie con aspecto rugosos
Ácidos minerales	20% ácido sulfúrico	0.50	Sin afectación
Alcalis inorgánicos	20% hidróxido de sodio	0.56	Sin afectación
Sales inorgánicas no oxidantes en solución	20% cloruro sódico	0.50	Sin afectación

Aminas	Trietanoamina, n-butilamina, n-dimetanilina	0.22	Superficie reblandecida
Sustancias orgánicas reactivas en agua	Protectol KLC marlofen menos de 5%	0.43	Sin afectación
Sustancias orgánicas reactivas en agua	Texapon, marlipal menos de 5%	0.48	Sin afectación

	PRODUCTO	RESISTENCIA	NOTA
Ácidos	Ácido Acético al 10%	Buena	
	Ácido Acético al 25%	Limitada	El sellador se hincha
	Ácido clorhídrico al 10% (pH 3)	Buena	
	Ácido clorhídrico al 25%	Limitada	El sellador se hincha
	Ácido sulfúrico al 10 %	Buena	
Bases	Ácido sulfúrico al 25 %	Buena	
	Ácido nítrico al 10%	Limitada	El sellador se deshace
	Refrescos a 8% (pH 8)	Buena	
	Refrescos a 25%	Limitada	Tiende a perder adhesión
	Clorur0 de potasio 10%	Buena	





	Cloruro de potasio 25%	Limitada	
Aceites y solventes	Aceite para motor	Muy buena	
	Metanol	Limitada	El sellador se hincha
	Formol	Limitada	El sellador se hincha
	Alcohol etílico	Limitada	El sellador se hincha
	Glicoles	Muy buena	
	Acetona	Limitada	El sellador se hincha
	Metil etil cetona (MEK)	Limitada	El sellador se hincha
	Acetato de etilo	Limitada	El sellador se hincha
	Tolueno	Limitada	El sellador se hincha
	Xileno	Limitada	El sellador se hincha
	Solventes clorados	Limitada	El sellador se hincha
	Solventes alifáticos	Buena	
	Petróleo	Limitada	El sellador se hincha
Misceláneos	Agua	Muy buena	
	Agua de mar o salada	Muy buena	
	Salmuera	Buena	

Para determinar la resistencia, se curaron especímenes por 28 días a 23 °C y 50 % de H.R. se colocaron en **inmersión en las sustancias por un mes** y posteriormente además de revisar la apariencia, se determinó la resistencia a la tensión hasta ruptura comparativamente con especímenes testigo. Se califica como buena si no existe afectación visual y si la variación de resistencia a la tensión no disminuye más del 50% y de igual forma que no se afecte la propiedad de adherencia.

En el caso de inmersiones en solventes, donde se reporta que el sellador se hincha, al dejar de estar en contacto con los solventes, tiende a recuperarse.

#### PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Olor	-----	suave
Material no volátil A 30 min. 130 °C, %	D-2369-95	92.5 mínimo
Densidad 25°C gr./cc	D- 1475-90	1.15 - 1.3
Escurrecimiento 3/8" 25°C	D- 2202-93 <sup>a</sup>	0.1" Máximo
Secado al tacto a temperatura ambiente (25°C Y 50% H.R) Min. En cordón de ¼"	D- 1640- 83	1.5 hrs. Máximo
Vulcanizado final en cordón 1/4 " días	D- 1640-83	3.0 – 4.0
% Elongación 25°C 5in/min., %	D- 2370-92	600 Mínimo
Resistencia a la tensión 25 °C 5in/min Kg f/cm <sup>2</sup>	D-2370-92	16 Mínimo
Dureza SHORE a 25°C	D-2240-91	40±2 Unidades
Recuperación después de elongación, %	D-2370-92	90 Mínimo
Estabilidad en el envase	D-1849	12 MESES

**Nota:** Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

**Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.**

**SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL**

S	I	R	RE	EPP
---	---	---	----	-----



[www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx) // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Agosto de 2012

Bldv. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. de México



1	1	0	NO TIENE	B	ANTEOJOS DE SEGURIDAD Y GUANTES.
---	---	---	-------------	---	----------------------------------

Las instrucciones que damos en la presente Ficha Técnica están basadas en nuestra amplia experiencia. Pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicara este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen evaluaciones previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

