



EPOXINE 220

Adhesivo epóxico para inyección

Cumple con la Norma ASTM C-881 Tipo IV, Grado 1, Clase C

DESCRIPCION

EPOXINE 220 es un adhesivo Epoxi – amínico termofijo de dos componentes 100% sólidos, que al mezclarse producen un líquido de alta fluidez, y al ser inyectado forma un material de gran adhesividad.

Esta diseñado especialmente para reestructurar concretos fisurados o agrietados formando un compuesto muy duro y de gran adhesividad entre las paredes de la grieta del concreto.

USOS

- Por las características especiales derivadas de las resinas epoxi, este producto está especialmente diseñado para reparar concretos fisurados o agrietados como: columnas, trabes, muros, losas, carreteras de concreto, pistas de concreto para despegue y aterrizaje en aeropuertos, etc. mediante sistemas convencionales de inyección, logrando la rehabilitación estructural del elemento.

VENTAJAS

- Genera excelente liga en el concreto entre las paredes formadas por la grieta o fisura.
- La zona reparada queda restaurada resistiendo los esfuerzos del concreto original.
- Debido a su alta fluidez facilita la inyección logrando una excelente penetración, lo que permite llenar perfectamente el espacio de la grieta o fisura.
- Puede aplicarse con equipos sencillos de inyección.
- Mantiene su adhesión aún en concretos que posteriormente estén sumergidos en agua.
- Las uniones tratadas con **EPOXINE 220** no resultan afectadas por la alcalinidad propia del concreto.
- Al ser aplicado en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C, no pierde sus propiedades.

RECOMENDACIONES

- La zona a reparar debe estar completamente seca y limpia.
- **EPOXINE 220** requiere de mano de obra y supervisión especializada.
- En elementos de concreto altamente dañados se recomienda sean valorados por un estructurista.
- Debe aplicarse lo mas rápido posible (observando tiempo de vida del producto) para evitar daños en el equipo de inyección y mermas excesivas.
- No se recomienda su uso en superficies altamente contaminadas y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso habrá de hacerse pruebas para evaluar la adhesión.
- No mantener el producto en ningún momento, directamente a los rayos del sol. (el calentamiento acelera la canalización)

PRECAUCIONES

- Durante la aplicación evite el contacto con la piel, utilice guantes industriales de hule, mascarilla para vapores y goggles.
- No se deje al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

1. Preparación de la fisura o grieta a inyectar

- El concreto debe estar seco y limpio. Sopletear con aire a presión para retirar polvo, partes flojas ó sueltas. Siguiendo la grieta ó fisura, perfore a cada 30cm con profundidad de 3 a 5cm con broca de ¼ ó 3/8, si se trata de elementos verticales perfore con inclinación positiva de 15°, Inserte tubos de plástico (manguera de nivel para albañilería) en las perforaciones anteriores, quedando sobresalidos unos 3 cm. del paño del elemento; Vuelva a sopletear con aire a presión dentro y fuera del tubo asegurándose de retirar totalmente el polvo del interior de la perforación y la grieta ó fisura.

Con **FESTERPLAST** (consultar ficha técnica correspondiente) resane (selle) la grieta ó fisura en la superficie a todo lo largo y con el mismo producto fije los tubos. Una vez endurecido el resane proceda al siguiente paso.





2. Mezclado

- **EPOXINE 220.** Los componentes deben mezclarse perfectamente (parte "B" en la parte "A"), arrastrando totalmente el material de las paredes del bote, logrando la incorporación total, hasta obtener una apariencia uniforme (no mezcle cantidades parciales de los componentes). Procure que preferentemente las partes del producto se encuentren a temperatura de 20 – 25°C para mejores resultados de fluidez y trabajabilidad. La mezcla debe llevarse a cabo máximo en 3 minutos, teniendo listos los equipos, instalaciones y materiales.

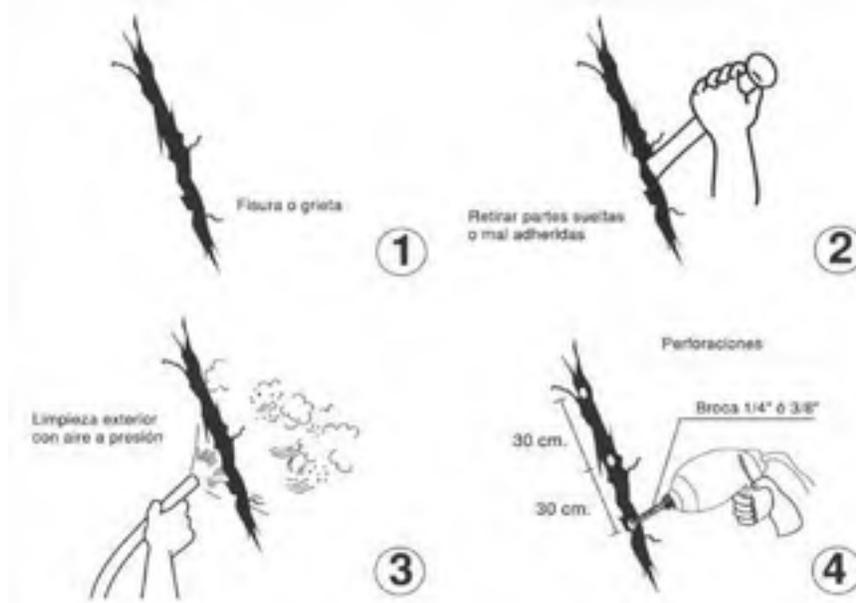
El material preparado, debe utilizarse de inmediato hasta su totalidad.

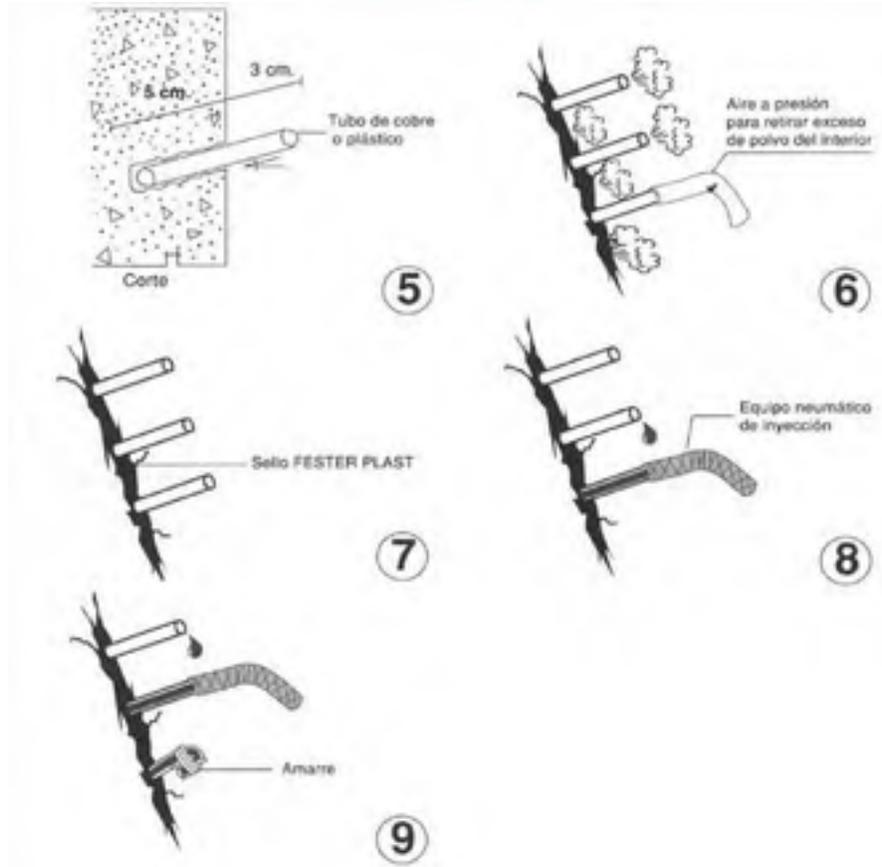
- El material mezclado tiene una vida útil en el envase de 1 hora a 25 °C, y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente siendo menor a mayor temperatura.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote. Mezcle unidades completas.

3. Aplicación

- Inyecte el **EPOXINE 220** mediante equipo neumático convencional, iniciando el trabajo de inyección por el orificio más bajo si es elemento vertical, hasta notar que el **EPOXINE 220** escupa por el orificio siguiente o inmediato superior. Una vez logrado lo anterior, tape con un taquete el orificio por el cual se inyectó y prosiga de la misma manera hasta que toda la grieta o fisura quede inyectada y llena por completo.
- Revise los puntos de inyección antes de que endurezca el producto, será normal que en algunos casos el producto baje de nivel ante la absorción de las paredes del concreto o por estar llenando ramificaciones internas de fisuras de menor tamaño, si es el caso rellene.
- Para la limpieza de herramientas y demás utensilios, se puede utilizar thinner antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.





RENDIMIENTO

1 litro llena 1000 cm³ equivalentes en grietas y fisuras.
 Estime el volumen del espacio entre la (s) grieta (s) y considere un 5% de merma.

PRESENTACION

Unidades con 1 L como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Bote de 1 litro
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1/2 litro

Las partes "A" y "B" se empacan 3 unidades de 1 L en una caja de cartón, que constan de una parte "A" que viene en un bote de 1L y una parte "B" que viene en un bote de ½ L cada unidad de 1L.

ESTIBA MAXIMA

Unidad con 1 L (Parte "A" + "B").
 5 niveles maximo.

ALMACENAJE

Con envase sellado, en lugar seco, fresco (15 a 30°C) y protegido de los rayos solares, **EPOXINE 220** conserva sus propiedades por 12 meses.





PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad, gr./cm ³ (@ 25°C, "A+B")	D-1475	1.08 +- 0.02	1.08
Viscosidad, (@ 25°C, "A+B", bote 1/2 L) cPs máximo	D-2196 Método A	600 máximo	500
Pot Life (@ 25°C, 220 gramos de mezcla)	D-2471	45@ 60 min	35
Endurecimiento total a 25°C	-----	1 hr. aprox.	Cumple
Adherencia al concreto *	C-882	225 Kg./cm ²	Cumple
Absorción de agua *	C-413	0.2% max	Cumple
Estabilidad en el Envase, 18 meses	D-1849	cumple	Cumple

Notas:

1. Los valores típicos de la tabla son valores promedio basados en especímenes curados durante 7 días @ 25 °C (condiciones controladas de laboratorio).
2. En el caso de las adherencias, se ensayaron con especímenes de mortero especial con resistencia de 600 kg/cm² para encontrar la carga de falla, de otra forma, al hacerlo con mortero o concreto convencional de 300 – 350 kg/ cm², falla primero el concreto permaneciendo la unión.
3. Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.
2	1	0	NO TIENE	G	

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.
3	1	0	NO TIENE	G	

Las instrucciones que damos en la presente ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia, pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado FESTER.

