



EPOXINE 500 PRIMER

Primario epóxico para superficies húmedas

DESCRIPCION

Primario epóxico amínico, pigmentado 100% sólidos (no contiene solventes) para imprimación del concreto antes de aplicar el recubrimiento epóxico **EPOXINE 500**.

Este producto está constituido por dos componentes y presenta excelentes propiedades de aplicación, penetración en el concreto y adherencia.

USOS

- Este producto está diseñado para imprimir el concreto previa preparación de superficie y antes de la aplicación del recubrimiento **EPOXINE 500**, imprima y sella la superficie facilitando la aplicación del recubrimiento, promoviendo la adherencia, aun en superficies de concreto con humedad remanente (no mojadas) favoreciendo el espesor final y la calidad en el acabado, puede ser aplicado tanto en concreto nuevo (no verde) como en uso (existentes).
- Los principales mercados de aplicación son:
 - Cisternas, albercas, tanques de concreto, espejos de agua, silos, etc.
 - En laboratorios farmacéuticos y químicos.
 - Industrias procesadoras de alimentos.
 - Industria Química.
 - Industria Automotriz
 - Centros de distribución de agua.
- En general en donde se requiera recubrir los muros y pisos de concreto para mejorar las condiciones de limpieza, apariencia, sanidad y resistencia ante el contacto continuo de líquidos como el agua donde la alta resistencia química no sea prioridad.

VENTAJAS

- Producto 100% sólidos libre de solventes por lo que puede aplicarse en lugares con poca ventilación.
- Facilidad de aplicación. Puede ser aplicado manualmente mediante jalador de hule, rodillo de felpa "rasurado", cepillo de pelo y brocha.
- Alto rendimiento.
- Alta penetración en el concreto para lograr la adherencia.
- Curado rápido
- Puede ser aplicado en superficies húmedas. (no mojadas)
- Genera alta adherencia para los sistemas de recubrimientos.
- Favorece la calidad del acabado del recubrimiento.
- Adherencia a la mayoría de los materiales porosos usados en la construcción.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Alta durabilidad

RECOMENDACIONES

En superficies moderadamente deterioradas con fallas, huecos, fisuras, grietas, etc. pueden resanarse con **FESTERPLAST** aplicar este mediante llana metálica o cuña, rellenando las oquedades y preparando así la superficie.

- No aplicar en superficies mojadas.
- No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie.
- No aplicar en superficies altamente contaminadas que dificulten su limpieza y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso habrá de hacerse prueba para evaluar la adhesión.
- Durante la aplicación, use equipo de protección personal como mascarilla, goggles y guantes de hule.
- Nunca ponga los envases con el producto ante los rayos solares.
- **EPOXINE 500 PRIMER** requiere mano de obra y supervisión especializada.

PRECAUCIONES

- Durante el manejo de este producto, deberá utilizarse el equipo de seguridad correspondiente como guantes industriales de hule, mascarilla para vapores y goggles.
- No se deje al alcance de los niños.





INSTRUCCIONES DE APLICACION Y RENDIMIENTO

1. Preparación de superficie

El concreto: Debe estar completamente fraguado (30 días mínimo) y libre de membranas de curado o cualquier otro contaminante como aceites, grasas, desmoldantes de cimbra, ceras, lama, etc.

El objetivo es abrir poro, eliminando la costra superficial del sangrado del cemento, mediante tratamiento químico con ácido muriático diluyendo 1 parte en 3 partes de agua, o con tratamiento mecánico como sand - blast o algún otro.

El concreto debe estar firme, limpio, libre de polvo. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos.

Las superficies deberán estar libres de falsas adherencias, limpias y lo mas secas posible para asegurar el desempeño del producto.

Nota: Si la preparación se hace químicamente, sature previamente, la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue firmemente en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. Dejar secar totalmente.

Obligadamente deberá usarse el equipo de protección personal como guantes de hule, botas de hule, careta, mascarillas para polvo y vapores orgánicos, goggles y peto.

- No usar Acido en recintos cerrados o mal ventilados.
- No manejar ácido en envases metálicos.

Relleno y reparación

Cuando se requiera rellenar huecos o resanar el concreto, será necesario reparar previamente con plaste epóxico **FESTERPLAST**.

Cuando la extensión de daño sea en un área continua grande, se recomienda llevar a cabo la reparación con **FIJAGROUT 450** (mortero cementoso estabilizado) o con concreto de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo **EPOXINE 200** y seguir las instrucciones para preparar la superficie, como si fuera concreto nuevo. (Consultar las hojas técnicas correspondientes).

2. Mezclado

Las unidades están envasadas respetando la relación de mezcla de las partes "A+B", de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación al mezclar cantidades parciales de sus componentes.

Preparación partes "A" y "B"

La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor. Antes de mezclarse entre sí mezclar la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por tiempo de 1 minuto. Para lograr una mezcla homogénea, preferentemente se llevar a cabo la mezcla con la ayuda de un taladro con agitador de espas y a una velocidad controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla; con la ayuda de una espátula arrastrar e incorporar el material de las paredes y el fondo del recipiente.

Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 2 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado. Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo No. de lote.

3. Aplicación

Terminada la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que hace mas calor, más rápido reaccionará el producto (observar dato de pot-life.)

La aplicación del se comienza haciendo por los muros o por la tapa losa sí así se requiere, aplicando mediante brocha, cepillo o rodillo de felpa rasurado. Por último se aplica el piso con las mismas herramientas vertiendo el producto a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo a espesor constante mediante jalador de hule y dando el terminado con el rodillo.

Dejar curar totalmente el **EPOXINE 500 PRIMER** (aprox. 6 – 8 horas, varia según temperatura amb.) antes de proceder con la aplicación del recubrimiento de acabado **EPOXINE 500**. Una vez seco el primer, siempre es necesario lijar para lograr la adherencia del recubrimiento de acabado y corregir detalles o imperfecciones y retirar cualquier cosa ajena que se hubiera depositado durante el proceso de catalización o endurecimiento de las áreas





imprimadas.

El primario viene listo para usarse y nunca deberá diluirse con solventes.

Para lograr adherencia eficiente con las capas subsecuentes del recubrimiento de acabado, se debe tomar en cuenta el secado al tacto (cuando el **EPOXINE 500** pueda ser tocado con la yema de los dedos sin mancharse), es el momento indicado para aplicar una segunda o tercera capa logrando total adherencia. (Para mayor información sobre **EPOXINE 500**, ver hoja técnica)

En el caso de secado total del material, proceda a abrir poro con lija de agua, para promover la adherencia, limpie con un trapo húmedo, deje secar y proceda a aplicar la siguiente capa.

Herramientas y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con thinner comercial.

RENDIMIENTO

Rendimiento promedio 4.5 m²/L variando según la porosidad y rugosidad de la superficie. Dejando un espesor promedio de 9 mils.

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS (considerar 3% de mermas)	
Area a cubrir m ²	No. de unidades
18.0 m ²	1 unidad de 4.0 L
72.0 m ²	4 unidades de 4.0 L
180.0 m ²	10 unidades de 4.0 L

PRESENTACION

Unidad con 4 L como sigue:

PARTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	BOTE DE 4 LITROS
PARTE "B"	ENDURECEDOR	BOTE DE 4 LITROS

COLORES

Azul y Blanco.

Deberá usarse el primario epóxico en el color acorde al del recubrimiento de acabado para favorecer el fondeo de la superficie.

ESTIBA MAXIMA

Se recomienda estibar máximo 5 niveles.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

El tiempo de vida del material almacenado bajo techo, en lugar seco y a una temperatura entre 15 y 30°C, es de 12 meses a partir de la fecha de embarque.

PROPIEDADES FISICAS

DATOS GENERALES:		
COLORES:	Disponible en 2 colores : Azul claro y Blanco	
RENDIMIENTO:	4.5 m ² /L según condiciones de superficie.	
METODO DE APLICACIÓN	Mediante, rodillo, brocha, cepillo de pelo, jalador de hule y llana.	
PROPIEDADES		
PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
DENSIDAD @ 25 °C (A+B)	ASTM D1475	1.13g/mL
VISCOSIDAD @ 25 °C (A+B)	ASTM D2196	600 cPs
POT LIFE @ 25 °C (A+B) 100 g de muestra	ASTM D2471	45 minutos
TIEMPO DE SECADO	6 horas	
TIEMPO DE ANAQUEL	12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra	





Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD Y GUANTES DE HULE.
2	1	0	NO TIENE	B	

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES DE HULE Y MASCARILLA PARA VAPORES.
3	1	0	NO TIENE	G	

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

