



EPOXINE 510

Recubrimiento epóxico con resistencia química y adherencia a superficies húmedas

DESCRIPCION

Recubrimiento termofijo epóxico poliamínico de dos componentes 100% sólidos (libre de solventes), que al mezclarse producen un compuesto viscoso y al ser aplicado forma una capa de alto brillo, protectora con propiedades de durabilidad, dureza y resistencia.

USOS

- Por las características especiales derivadas de las resinas epoxi, este producto está especialmente diseñado como recubrimiento protector sobre metal y superficies húmedas o secas de concreto o mortero, en elementos tales como:
 - Cisternas
 - Tanques
 - Tuberías
 - Ductos
 - Pisos
 - Estructuras
- Algunos usuarios típicos son:
 - Laboratorios
 - Plantas de tratamiento de agua
 - Industria en general
 - Centros deportivos
 - Constructores

VENTAJAS

- Adhiere en superficies secas o húmedas (en cuanto más seca este la superficie, mayor la seguridad de adherencia).
- Puede ser aplicado en lugares con poca ventilación.
- Adherencia a la mayoría de los materiales usados en la construcción.
- Forma capa continua e impermeable.
- Una vez aplicado y endurecido, puede ser utilizado en contacto con agua potable y alimentos.
- Resiste desgaste por abrasión.
- Protege los elementos contra daños ocasionados por la humedad, el ambiente salino y la mayoría de los ácidos o álcalis ligeros en dilución, solventes, aceites, etc., comúnmente usados en la industria (consulte Tabla de Resistencias Químicas).
- Alta facilidad de limpieza.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Alta durabilidad.

RECOMENDACIONES

- En aplicaciones en donde el **EPOXINE 510** esté expuesto al exterior, tiende a perder características estéticas (sufre caleo afectando el brillo), sin perder sus propiedades de resistencia.
- Ver Tabla de Resistencias Químicas.
- No se aplique sobre superficies altamente húmedas (coloración oscura en el concreto), mojadas o encharcadas.
- EPOXINE 510 requiere de mano de obra y supervisión especializada.

PRECAUCIONES

- Durante la aplicación use equipo de protección personal como guantes industriales de hule, goggles y mascarilla para vapores.
- No dejar al alcance de los niños

INSTRUCCIONES DE APLICACION Y RENDIMIENTO

1. Preparación de superficie

Concreto: Totalmente endurecido, limpio y estructuralmente sano, se procede a abrir poro mediante chorro de arena





(Sand-Blast), medios mecánicos abrasivos o con ácido muriático (grado comercial), diluyendo 1 PARTE de ácido en 3 PARTES de agua.

Si se hace químicamente, sature previamente, la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue firmemente en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. Dejar secar totalmente.

Nota: Usar equipo de protección personal como guantes de hule, mascarilla y goggles. No usar ácido en recintos cerrados o mal ventilados. No manejar ácido en envases metálicos.

Grietas y fisuras pueden ser resanadas con **FESTERPLAST** (Ver Ficha técnica).

Metal: Según la norma ASTM D-2200 usando chorro de arena (Sand Blast) o medios mecánicos, hasta dejar la superficie a metal blanco.

2. Imprimación

TIPO DE SUPERFICIE	PRIMARIO	RENDIMIENTO APROX.	ESPESOR DE PELICULA SECA
Concreto	EpoXine 510 sin diluir	4 m ² /L por mano	8 - 10 mils por mano

Metales ferrosos deben ser imprimados con un primario anticorrosivo epóxico con base cromato o fosfato de zinc.

3. Mezclado

- Antes de mezclarse entre sí deberá mezclarse por separado la parte "A" durante 30 segundos para homogeneizarla. Posteriormente se vaciará la parte "B" completamente al mismo recipiente que contiene la parte "A" y se mezclarán ambas partes por espacio de 2 minutos con una paleta de madera ó mejor aún con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla y con la ayuda de una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes y el fondo del recipiente.
- Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario se extenderá el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 3 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.
- Primario anticorrosivo siga las instrucciones correspondientes
- El material tiene una vida útil de 60 minutos a 25°C., y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente.
- La vida útil del producto se prolonga extendiéndolo en una charola para retardar el calentamiento.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote. Mezcle unidades completas.

4. Aplicación

- Terminada la mezcla de las dos partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó. Deberá tenerse presente que la reacción esta directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que hace mas calor, mas rápido reaccionará el producto (observar dato de pot – life).
- La aplicación del **EPOXINE 510** se lleva a cabo mediante rodillo de felpa corta, rasurado ó parcialmente quemado para evitar la pelusa, o brocha para las áreas de difícil acceso. Será necesario identificar áreas contra consumo de producto de manera que se pueda controlar el rendimiento y el espesor.
- Este producto está diseñado para aplicarse como viene por lo que no deberán diluirse con solventes.
- En aplicaciones sobre recubrimientos anteriores, revisar que estén bien adheridos y deben lijarse.
- Debe lijarse entre capas del recubrimiento para asegurar la adherencia.
- En algunas superficies dada su irregularidad y porosidad, será necesario aplicar una capa adicional por lo que debe considerarse esto en los rendimientos del producto.
- El recubrimiento aplicado endurece en 8 horas aproximadamente (ver tabla de tiempos de espera)
- Este sistema esta diseñado para que una vez endurecido, pueda estar en contacto con agua potable o lugares con procesos sanitarios por lo que debe estar completamente endurecido para evitar contaminaciones.
- Dado que durante el tiempo de espera para que el producto aplicado endurezca completamente se tiene contacto con polvo u otros contaminantes, es necesario que una vez endurecido completamente, se lleve a cabo siempre un lavado al recubrimiento, con agua y un detergente frotando mediante una franela o cepillo de pelo suave, finalizando con un enjuague con agua caliente (a 50 °C). Para cumplir con los fines





sanitarios.

- En caso de que haya utilizado primario anticorrosivo, permita el secado conforme las recomendaciones del mismo, lije y aplique la primera capa de **EPOXINE 510**
- Para lograr adherencia eficiente con las capas subsecuentes se debe tomar en cuenta el secado al tacto (cuando el **EPOXINE 510** pueda ser tocado con la yema de los dedos sin mancharse), es el momento para aplicar una segunda o tercera capa logrando adherencia optima.
- Herramienta y salpicaduras deben limpiarse con thinner comercial.

RENDIMIENTO

TIPO DE SUPERFICIE	RENDIMIENTO	ESPESOR DE PELICULA SECA
Concreto o morteros	4 m ² /L / capa aprox.	8 -10 mils.
Metales ferrosos	6 m ² /L / capa aprox.	6.5 mils.

Los rendimientos pueden variar dependiendo de la temperatura del lugar, así como de la irregularidad y porosidad de la superficie.

TIEMPO MÍNIMO DE ESPERA PARA ÓPTIMOS RESULTADOS:

Las superficies tratadas con EPOXINE 510 soportan:

Tránsito ligero	24 horas de aplicado
Ataques químicos eventuales	5 días de aplicado
Tránsito peatonal	7 días de aplicado
Condiciones normales de trabajo	15 días de aplicado

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Se debe realizar periódicamente con productos convencionales como agua, jabón preferentemente neutro y con trapo suave o cepillo de pelo suave (evite usar abrasivos).

PRESENTACION

Unidad con 4 L como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA EN COLOR ROJO OXIDO	Bote de 4 litros
PARTE "B"	ENDURECEDOR EN COLOR AMBAR	Bote de 4 litros

COLOR

Terracota (Rojo oxido).

ESTIBA MAXIMA

Unidad con 4 L (Parte "A" + "B"): 2 unidades por caja. 5 niveles máximo.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Con envase sellado en lugar seco, fresco de 15 a 30 °C y protegido de los rayos solares, conserva sus propiedades por 12 meses.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad, g/cm ³	D-1475	1.20 ± 0.02	1.20
Pot Life 1 L 25°C.	D-2471	1.50 a 2.50 hrs	2.0
Viscosidad Stormer @25°C Ku	D-562	90@ 100	96





Secado al tacto, (6 milésimas húmedas) HRS	D-1640	8 Máximo	7
Secado total (6 milésimas húmedas) HRS	D-1640	48 Máximo	30
*Absorción de agua, %	D-570	1.0 máximo	0.75
* Resistencia a la abrasión CS-10/ 1000 rev./1 kg.: pérdida	D-4060	150 mg Máximo	110
*Cámara Salina 300 hrs.	B-117	300 Sin cambio	Cumple
*Brillo 60°, %	D-523	85 mínimo	87
Estabilidad 18 meses	D-1849	cumple	Cumple

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. Pruebas a 15 días de edad.

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA):					
S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.
2	1	0	NO TIENE	B	

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA):					
S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.
3*	1	0	NO TIENE	G	

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

